

Baccalauréat Professionnel

Plastiques et Composites

Sciences et Technologie

Dossier Technique

Ce dossier comporte 7 pages de 1/7 à 7/7.

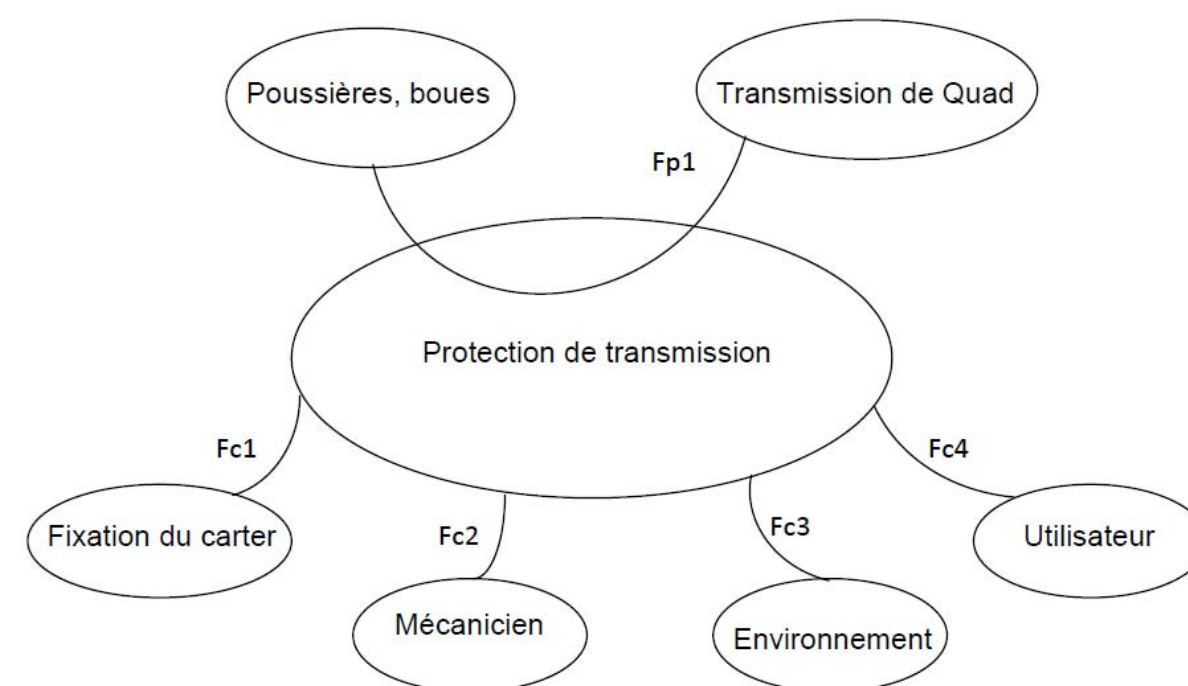
Sommaire	Page
1- PRODUIT	1
a) Présentation	1
b) Définition du besoin	1
c) Photos	2
2- OUTILLAGE	3
a) Photos	3
b) Dessins de définition	4 et 5
c) Dessin d'ensemble	6
3- ORDRE DE FABRICATION	7

1- PRODUIT :

a) Présentation :

L'entreprise PROTECTIVE propose à ses clients un modèle standard de protection de transmission pour Quad électrique en polycarbonate. Elle souhaite compléter sa gamme en proposant un modèle luxe en matériaux composites. Ce nouveau produit permettrait d'avoir des propriétés mécaniques optimum ainsi qu'un design plus contemporain.

b) Définition du besoin :



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTIQUES ET COMPOSITES	Dossier Technique	SESSION 2018
Epreuve : E2 – Sciences et technologie	Code : 1806-PC ST – 1	Page : 1 / 7

Désignation des fonctions :

Fp1 : Protéger la transmission du quad des poussières et boues

Fc1 : Doit se fixer sur la transmission du quad existante.

Fc2 : Doit faciliter la maintenance des techniciens.

Fc3 : Doit résister à l'environnement (UV, variation de température, ...)

Fc4 : Doit répondre aux exigences d'esthétisme de l'utilisateur.

c) Photos du Quad :

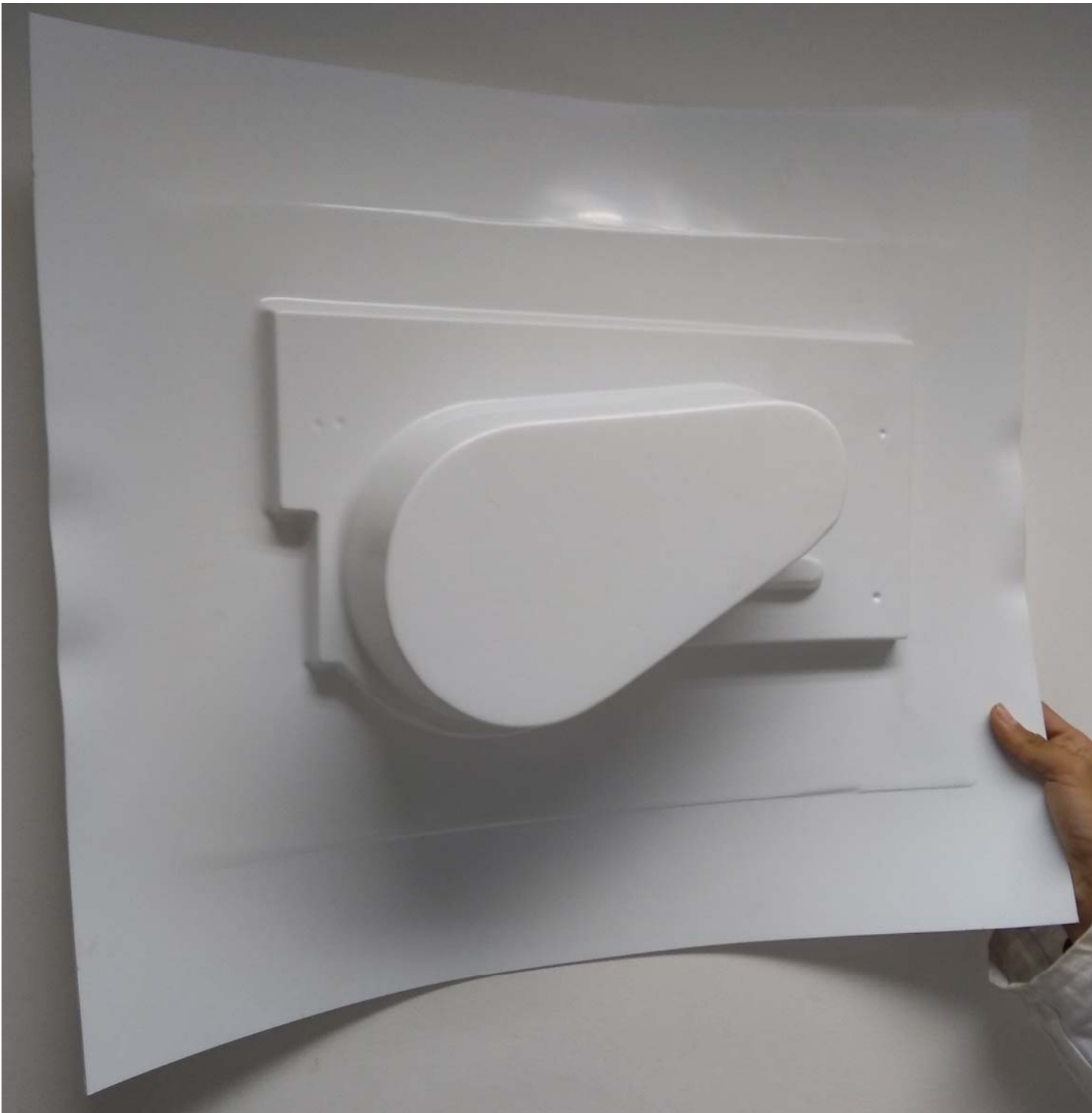


Photo pièce finie :



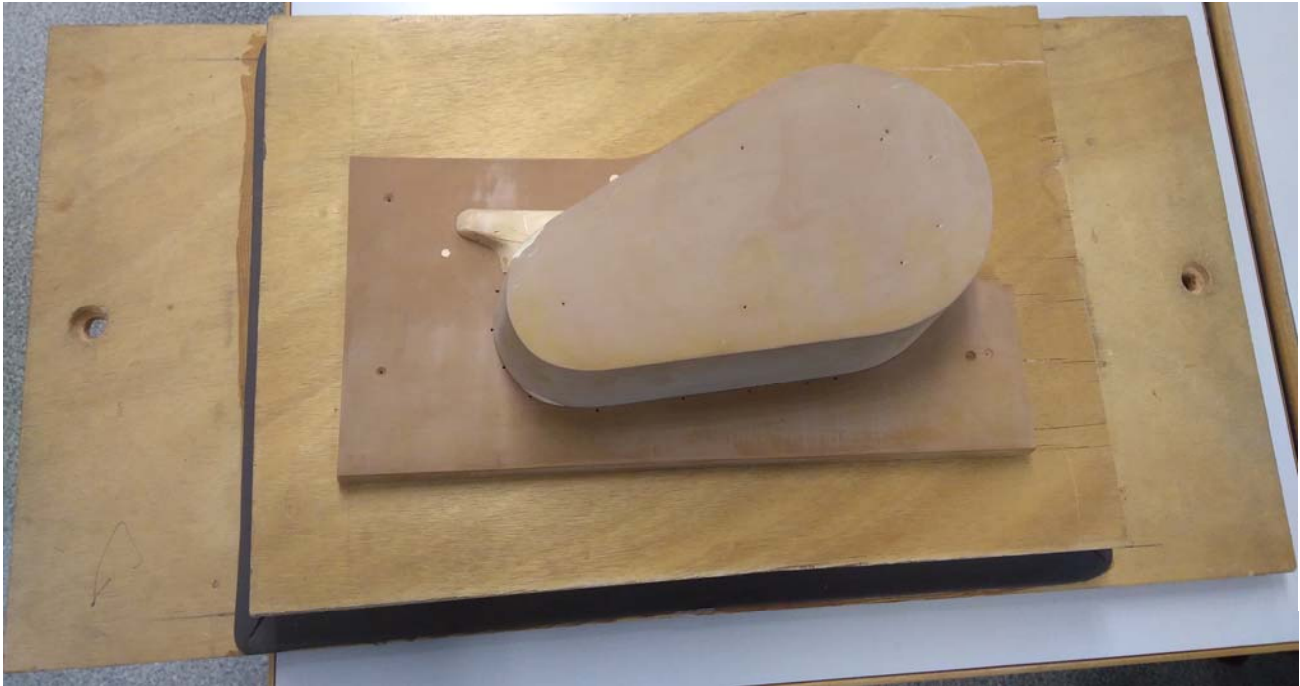
BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTIQUES ET COMPOSITES	Dossier Technique	SESSION 2018
Epreuve : E2 – Sciences et technologie	Code : 1806-PC ST – 1	Page : 2 / 7

Photo du flan thermoformé :

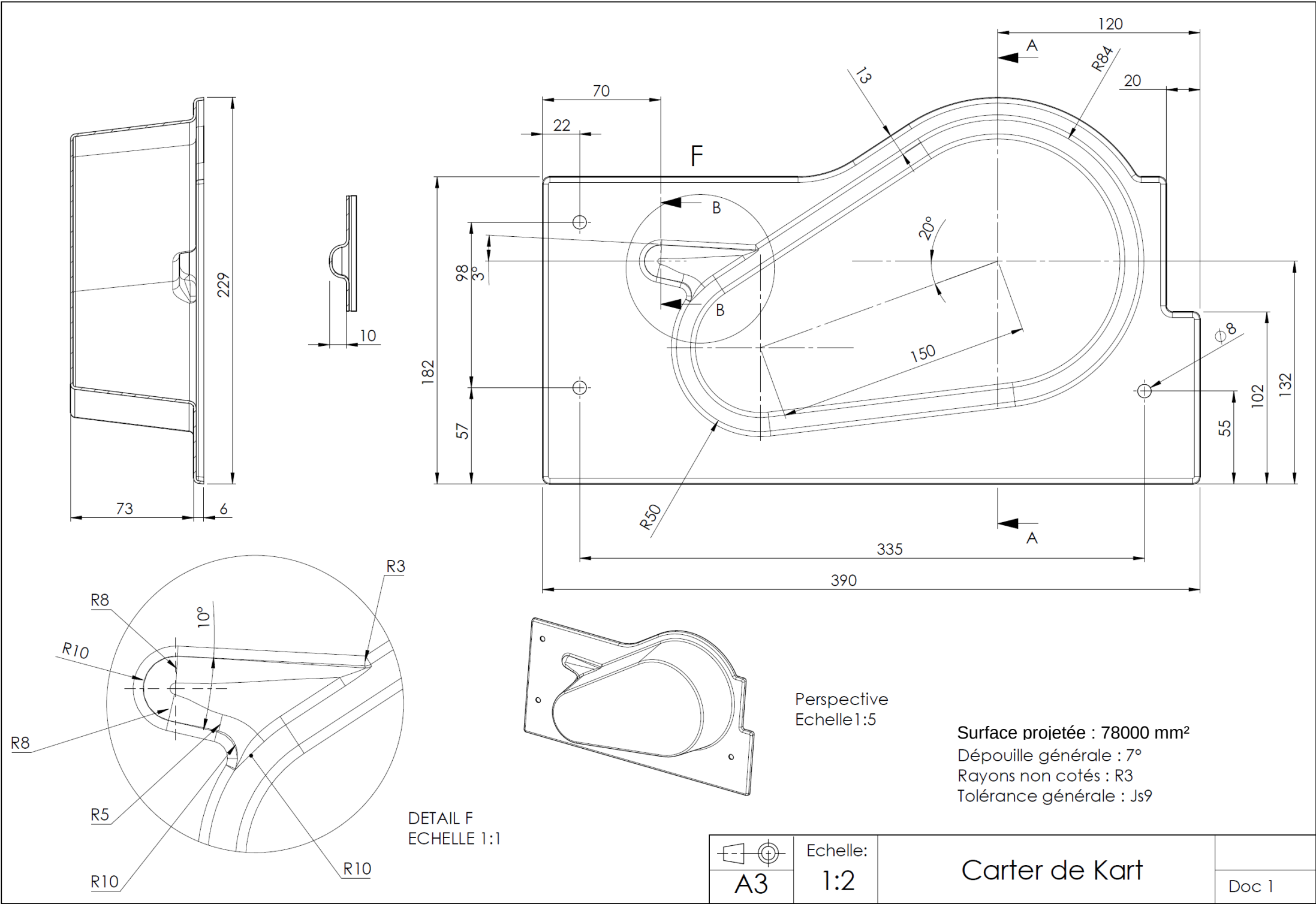


2- L'OUTILLAGE :

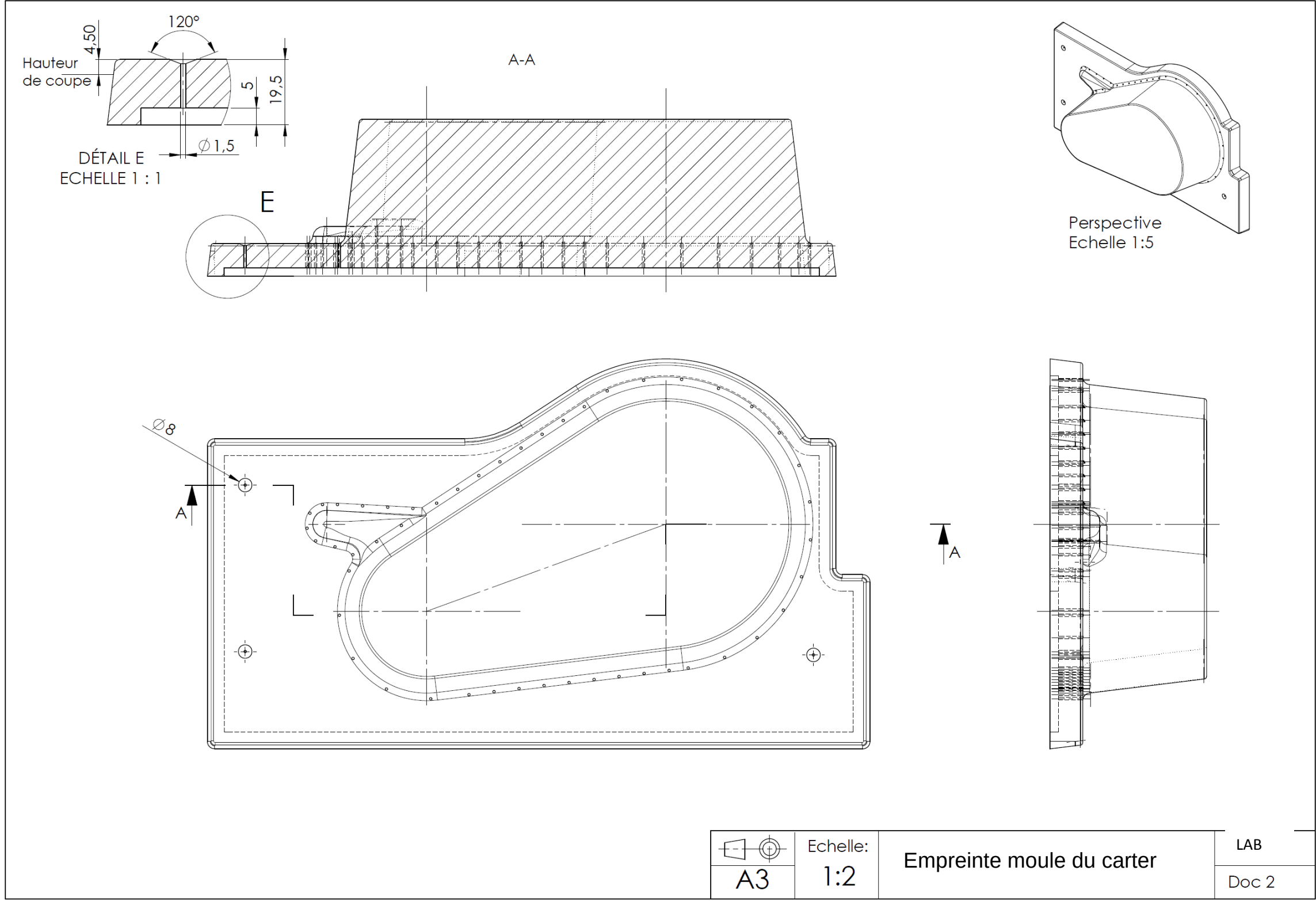
a) Photo de l'outillage de thermoformage :



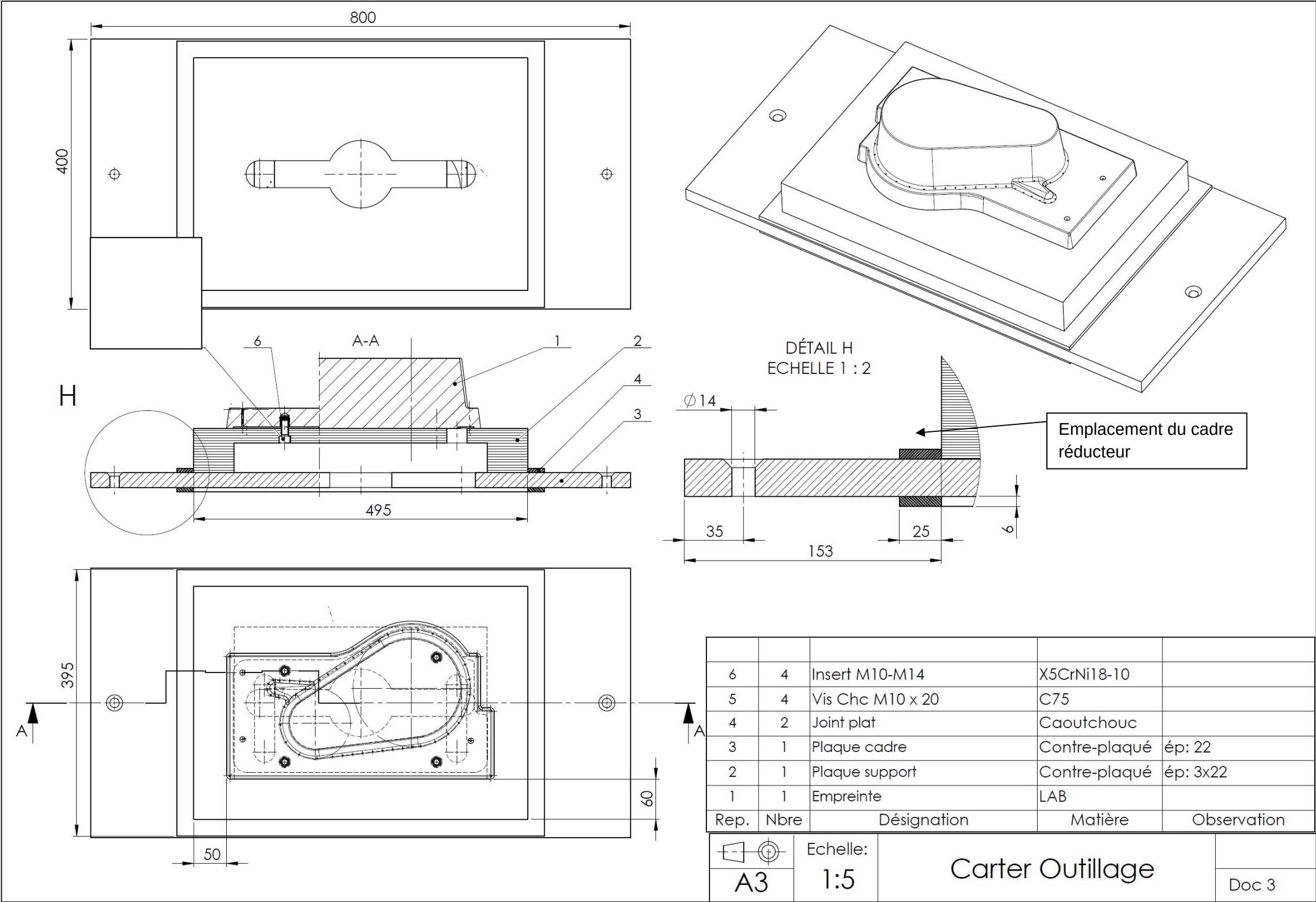
b) Dessins de définition : (Echelle non représentative)



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTIQUES ET COMPOSITES	Dossier Technique	SESSION 2018
Epreuve : E2 – Sciences et technologie	Code : 1806-PC ST – 1	Page : 4 / 7



c) Dessin d'ensemble



3- ORDRE DE FABRICATION :

	ORDRE DE FABRICATION	
	Outillage : TH 8	Désignation : protection de transmission
Matière (Dimension en mm)	Référence : XANTAR MX 1061	Etuvage : 4h à 120°C
	Epaisseur : 3 mm	Dimensions des plaques livrées : 2000 x 1500
	Dimension du flan : 510 X 405	Dimension de la pièce :
	Couleur : Jaune	Décoration : Sérigraphie
Production	Machine : ILLIG 100 UA D	Temps de cycle : 105,6 s
	Quantité à produire : 1000	
	Début de production : 02 juillet à 8h00	Indice qualité 0,79 Rebut : 21 %
	Temps de production :	
	Disponibilité des matériels:	
	Nombre de plaques pour la production :	
	Temps de détourage (découpe):	
	Temps de sérigraphie :	
	Quantité produite équipe 1 :	Quantité produite équipe 2 :
	Quantité produite équipe 1 :	Quantité produite équipe 2 :
	Quantité produite équipe 1 :	Quantité produite équipe 2 :

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL PLASTIQUES ET COMPOSITES	Dossier Technique	SESSION 2018
Epreuve : E2 – Sciences et technologie	Code : 1806-PC ST – 1	Page : 7 / 7