Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro PC, veuillez visiter :
bacpropc.fr/annales-sujets-et-corriges

Baccalauréat Professionnel

Plastiques et Composites

Sciences et Technologie

Dossier Technique

Ce dossier comporte 7 pages de 1/7 à 7/7.

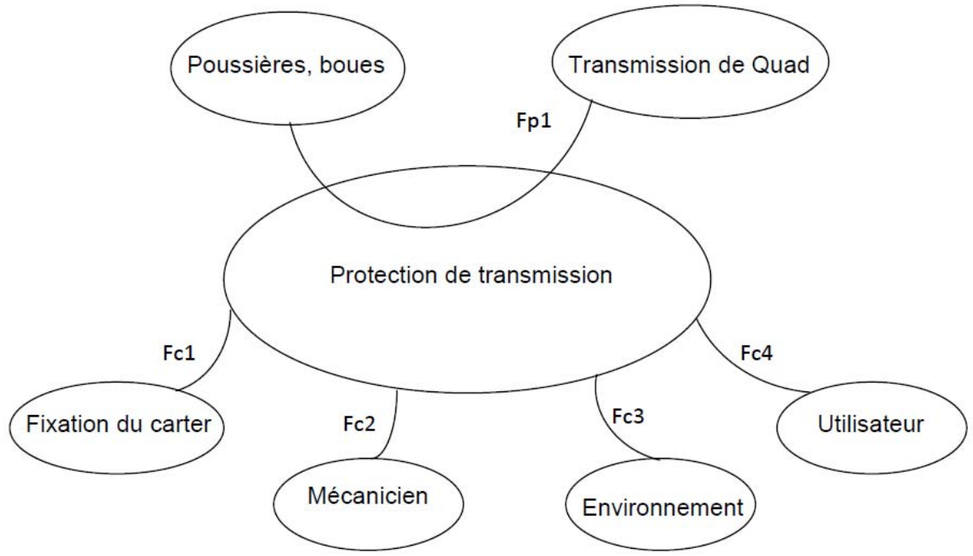
Sommaire	Page
1- PRODUIT	1
a) Présentation	1
b) Définition du besoin	1
c) Photos	2
2- OUTILLAGE	3
a) Photos	3
b) Dessins de définition	4 et 5
c) Dessin d'ensemble	6
3- ORDRE DE FABRICATION	7

1- PRODUIT :

a) Présentation :

L'entreprise PROTECTIVE propose à ses clients un modèle standard de protection de transmission pour Quad électrique en polycarbonate. Elle souhaite compléter sa gamme en proposant un modèle luxe en matériaux composites. Ce nouveau produit permettrait d'avoir des propriétés mécaniques optimum ainsi qu'un design plus contemporain.

b) Définition du besoin :



Désignation des fonctions :

Fp1 : Protéger la transmission du quad des poussières et boues

Fc1 : Doit se fixer sur la transmission du quad existante.

Fc2 : Doit faciliter la maintenance des techniciens.

Fc3 : Doit résister à l'environnement (UV, variation de température, …)

Fc4 : Doit répondre aux exigences d'esthétisme de l'utilisateur.

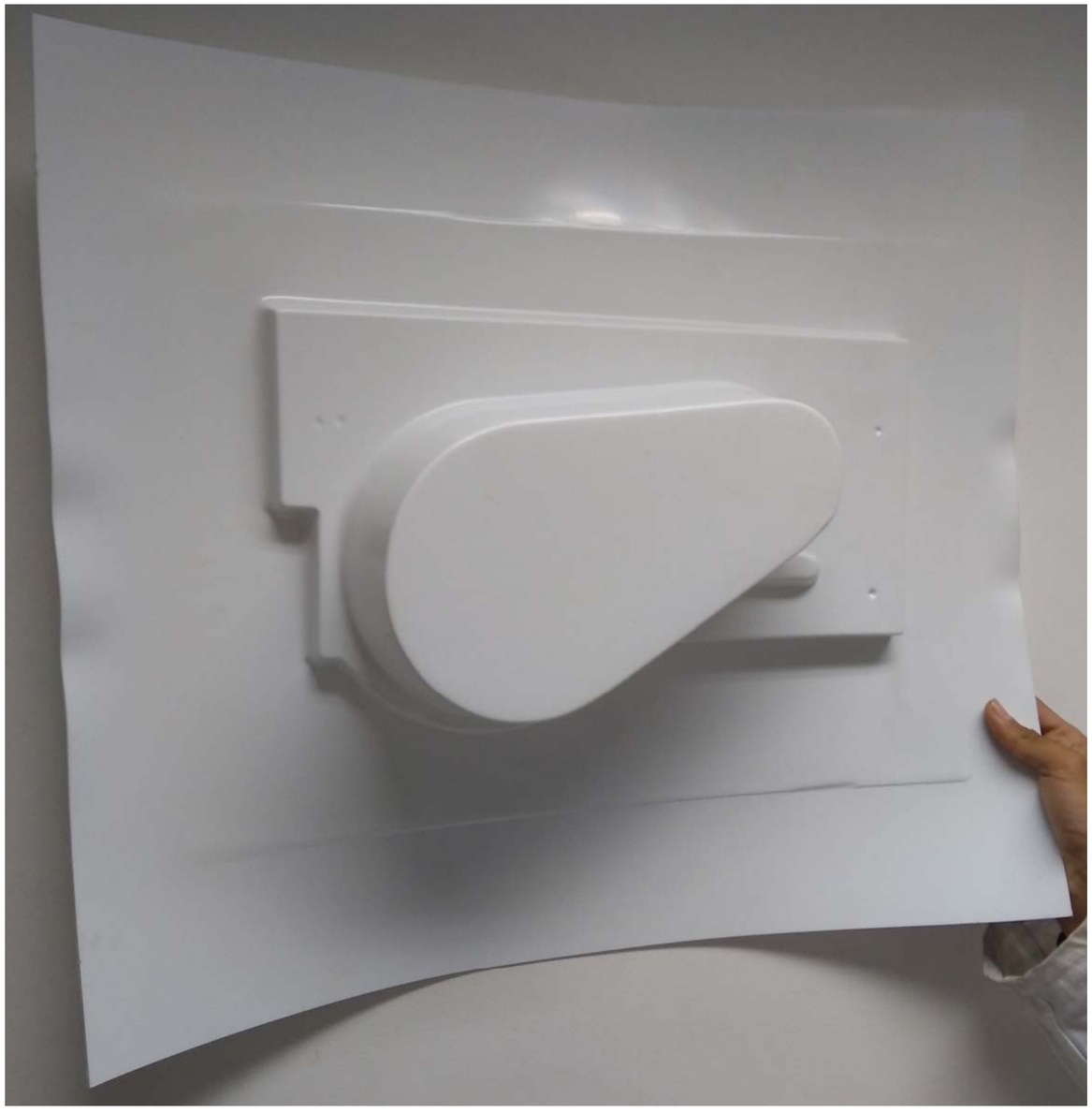
c) <u>Photos du Quad :</u>



Photo pièce finie :

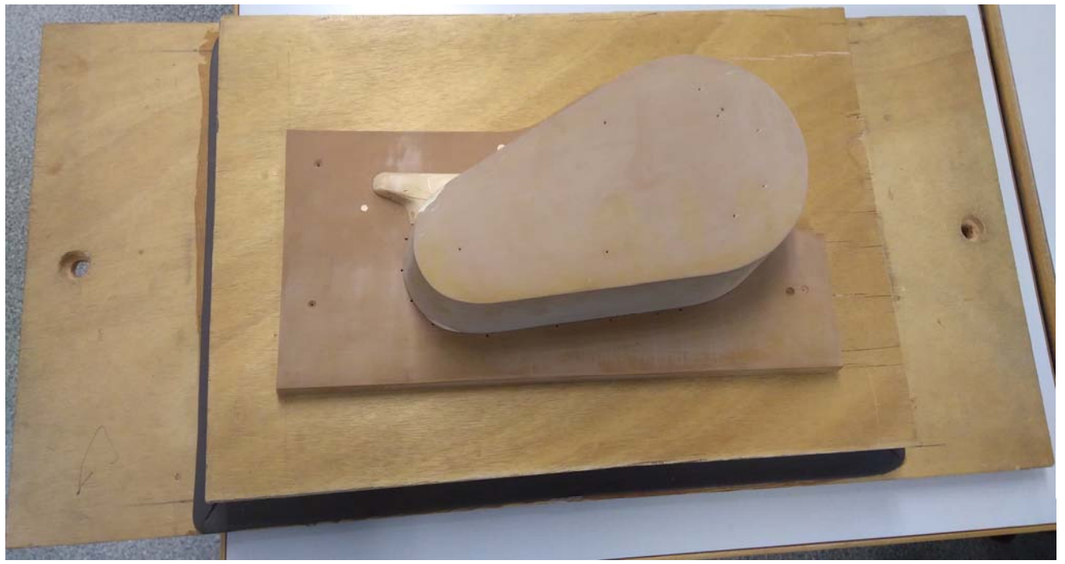


Photo du flan thermoformé :

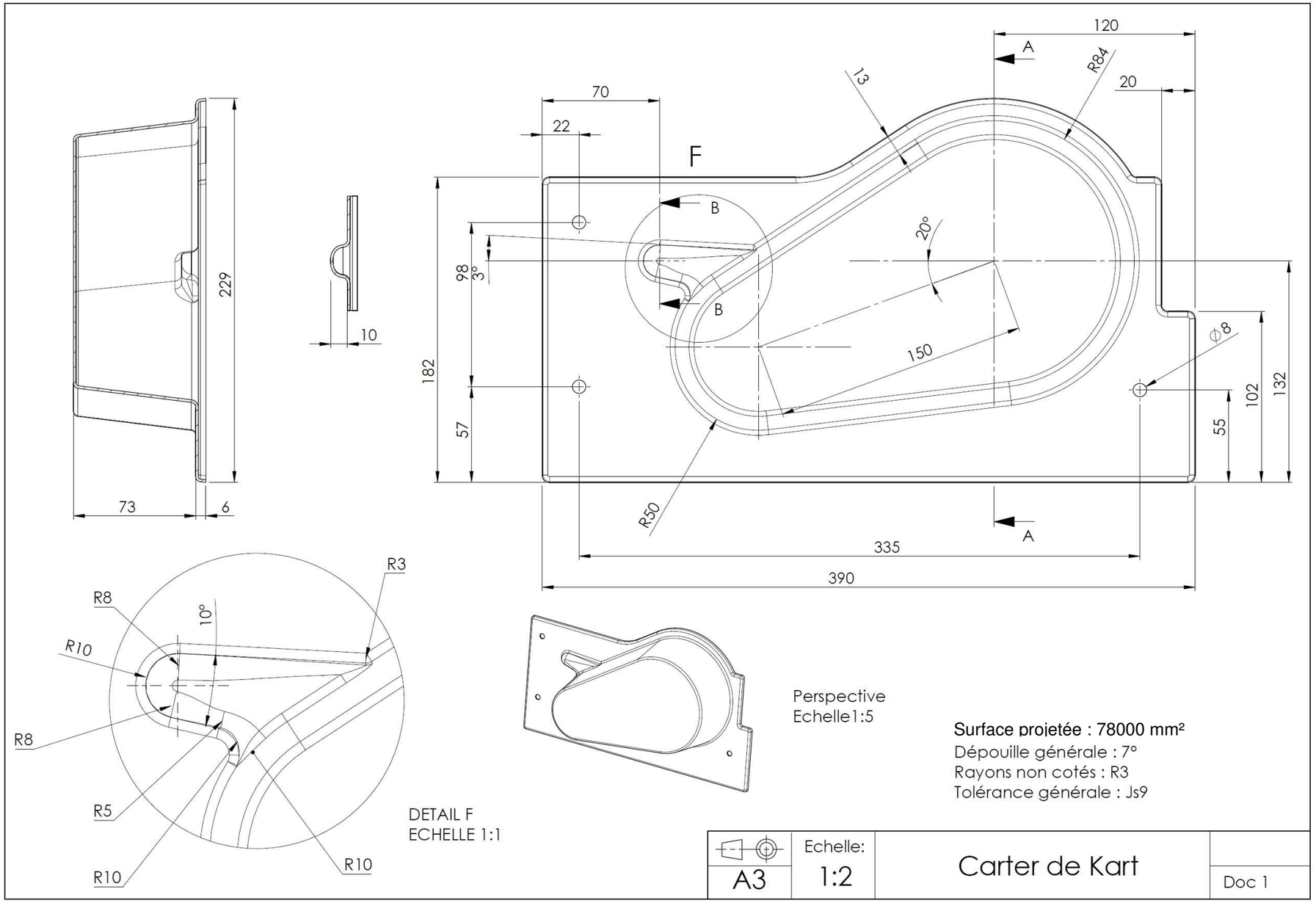


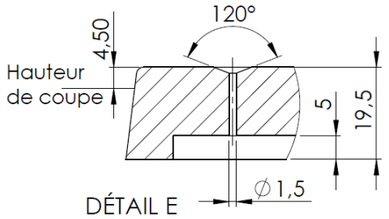
2- L'OUTILLAGE :

a) Photo de l'outillage de thermoformage :

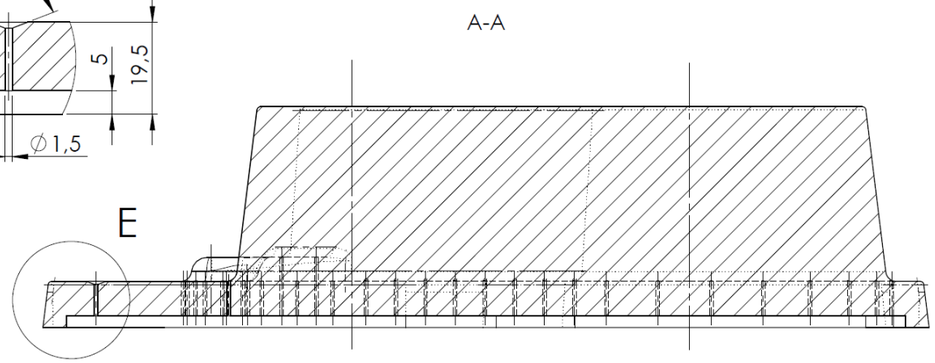


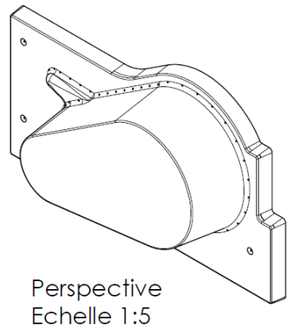
b) <u>Dessins de définition :</u> (Echelle non représentative)



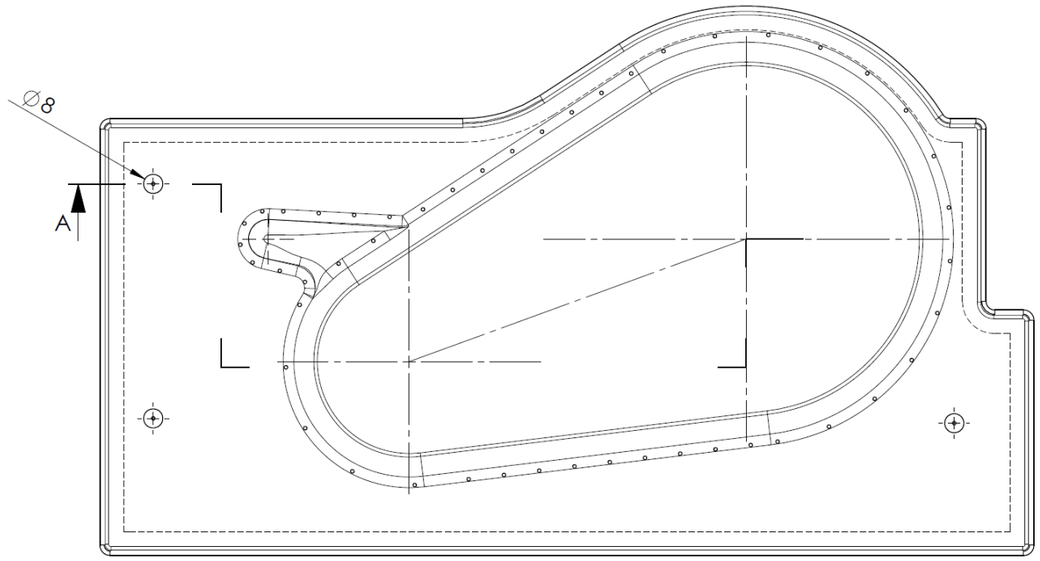


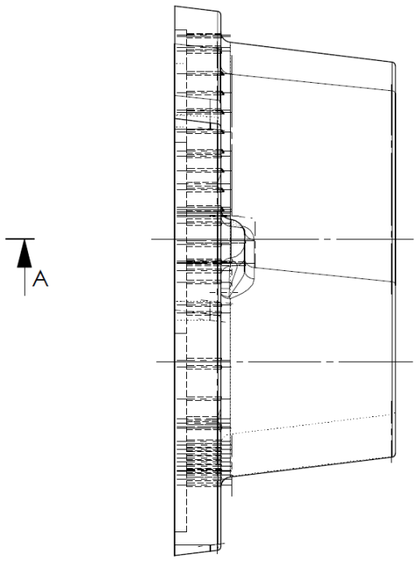
DÉTAIL E
ECHELLE 1 : 1





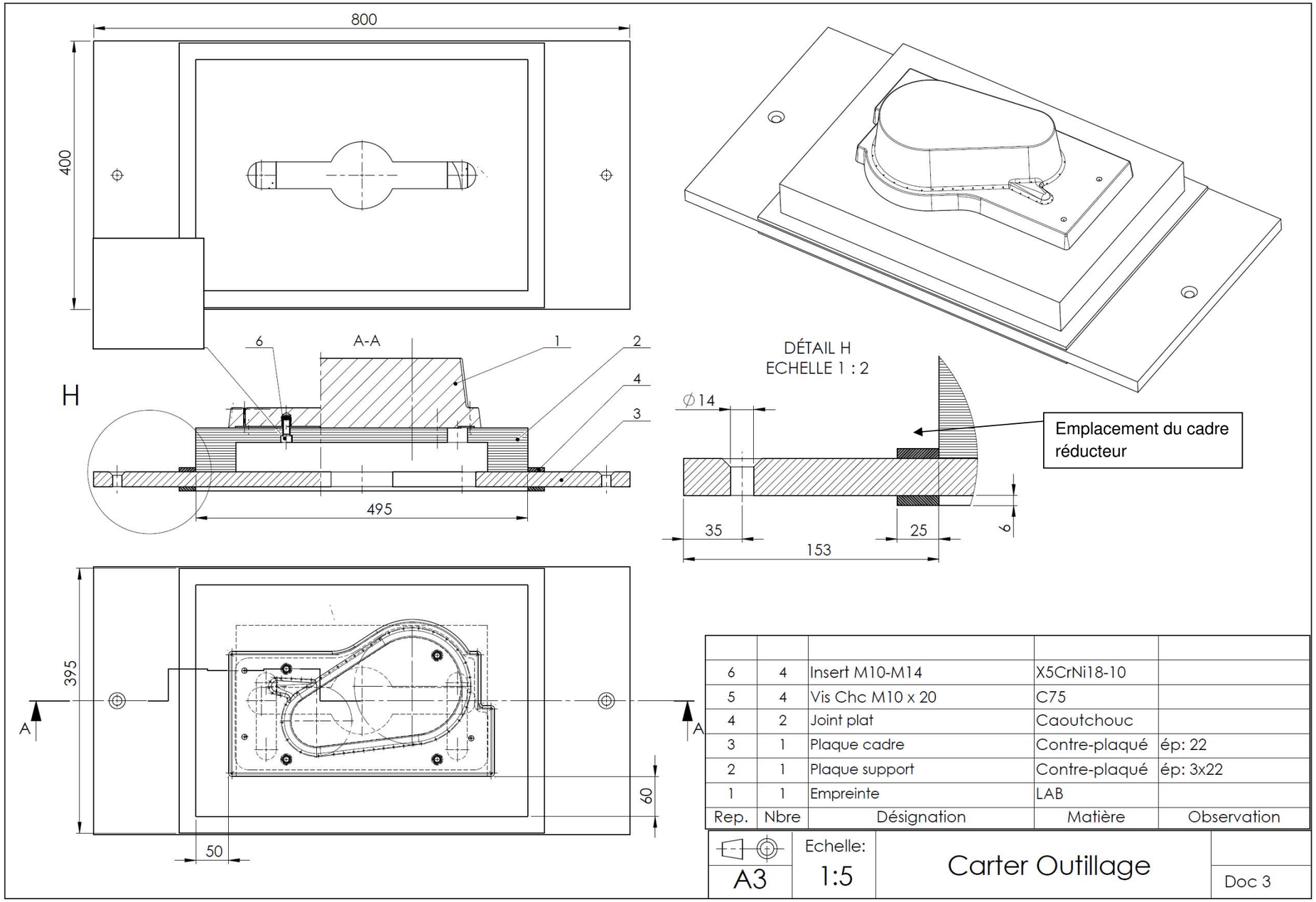
Perspective
Echelle 1:5





A3	Echelle: 1:2	Empreinte moule du carter	LAB Doc 2

c) Dessin d'ensemble



Rep.	Nbre	Désignation	Matière	Observation
6	4	Insert M10-M14	X5CrNi18-10	
5	4	Vis Chc M10 x 20	C75	
4	2	Joint plat	Caoutchouc	
3	1	Plaque cadre	Contre-plaqué	ép: 22
2	1	Plaque support	Contre-plaqué	ép: 3x22
1	1	Empreinte	LAB	

	Echelle:	Carter Outillage	
A3	1:5		Doc 3

3- ORDRE DE FABRICATION :

	ORDRE DE FABRICATION	
	Outillage : TH 8	Désignation : protection de transmission
Matière (Dimension en mm)	Référence : XANTAR MX 1061	Etuvage : 4h à 120°C
	Epaisseur : 3 mm	Dimensions des plaques livrées : 2000 x 1500
	Dimension du flan : 510 X 405	Dimension de la pièce :
	Couleur : Jaune	Décoration : Sérigraphie
Production	Machine : ILLIG 100 UA D	Temps de cycle : 105,6 s
	Quantité à produire : 1000	
	Début de production : 02 juillet à 8h00	Indice qualité 0,79 Rebut : 21 %
	Temps de production :	
	Disponibilité des matériels:	
	Nombre de plaques pour la production :	
	Temps de détourage (découpe):	
	Temps de sérigraphie :	
	Quantité produite équipe 1 :	Quantité produite équipe 2 :
	Quantité produite équipe 1 :	Quantité produite équipe 2 :
	Quantité produite équipe 1 :	Quantité produite équipe 2 :

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.