Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro PC, veuillez visiter :
bacpropc.fr/annales-sujets-et-corriges

Bac Pro PC

Épreuve écrite d’admissibilité - spécialité Plastiques et composites

Session 2015 • Code sujet : **JK** • Durée : **4 heures**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. Fabrication d’une préforme PET par injection-transfert (1 question) **Page 3**

2. Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ) (Synthèse & Q&A Examen) **Page 4**

Sujet officiel (PDF) : https://bacpropc.fr/assets/annales/bac-pro-pc/Épreuve écrite - Concours Général des Métiers (Plastiques et composites)/2015/Bac Pro PC - Épreuve écrite - Concours Général des Métiers (Plastiques et composites) - Session 2015 - 2-Sujet.pdf

1. Fabrication d’une préforme PET par injection-transfert

Le dossier décrit l’entreprise SGT et sa production de préformes PET, notamment la préforme de 25 g étudiée avec une presse à injection-transfert et un moule de 72 empreintes. Il rassemble les plans, paramètres de process, données matière, informations de gestion de production et fiches de sécurité, sans consigne d’évaluation ni barème imprimés.

Question Dossier. Aucune question à résoudre n’est imprimée dans les pages fournies. Le dossier présente des ressources sur l’entreprise, le produit, le procédé d’injection-transfert, la matière PET, la gestion de production et la sécurité.

Les pages fournies forment le dossier de ressources de l’épreuve. Elles présentent l’entreprise SGT, la préforme PET de 25 g, ses dimensions, la presse et le moule, le procédé d’injection-transfert, les paramètres de fabrication, les données matière, la gestion de production et les informations de sécurité. Le sommaire confirme qu’il s’agit de documents de référence. Aucune consigne d’évaluation ou question à résoudre n’apparaît dans ces pages : aucun calcul ni document réponse n’est demandé ici.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Aucune question à résoudre : seules les ressources de l’épreuve sont fournies.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2015)

Bilan de l'épreuve : Dossier ressources du Concours général des métiers, spécialité Plastiques et composites, épreuve écrite d'admissibilité de la session 2015, code JK, durée 4 heures, sans coefficient imprimé. Il porte sur la fabrication d'une préforme PET de 25 g par injection-transfert et rassemble plans, paramètres de presse, données matière, gestion de production et fiches de sécurité. Il ne contient pas de questions ni de barème.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La préforme étudiée pèse 25 g; le moule M44 compte 72 empreintes et le cycle indiqué dure 8,17 s.
- Le taux de qualité de 93 % et le TRS de 90,5 % sont deux indicateurs distincts.
- Le dessin de définition indique des tolérances générales de ± 0,10 mm.
- La fiche de la cire TR indique un point éclair de 40 °C et classe le produit comme inflammable et nocif.

Points de vigilance & attentes du jury

- Distinguer temps de cycle, taux de qualité et TRS lorsqu'on estime une production.
- Lire les cotes du dessin de définition et appliquer les tolérances générales indiquées.
- Calculer le colorant selon son dosage, puis arrondir la commande au nombre entier supérieur de lots.
- Respecter les fiches de sécurité : ventilation, protections adaptées et éloignement des sources d'ignition.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment estimer la production théorique à partir du temps de cycle ?

Divisez la durée de production en secondes par 8,17 pour obtenir le nombre de cycles, puis multipliez par 72 empreintes. Pour estimer les pièces conformes, utilisez le taux de qualité; appliquez le TRS si le calcul demandé porte sur la production effective.

Q : Quelle différence y a-t-il entre le taux de qualité et le TRS ?

Le taux de qualité indiqué est de 93 % et représente la part de pièces conformes. Le TRS, indiqué à 90,5 %, est un indicateur d'efficacité de l'atelier. Le dossier les distingue et ne donne pas de formule de calcul supplémentaire.

Q : Le dossier ressources contient-il des questions ou un barème à traiter ?

Non. Les pages fournies rassemblent des informations techniques et documentaires, mais ne présentent ni questions numérotées ni barème. La durée de 4 heures est celle imprimée pour l'épreuve écrite d'admissibilité.

Q : Quelles précautions sont indiquées pour la cire TR ?

La fiche recommande de ventiler le lieu de travail, d'éviter l'inhalation des vapeurs et d'utiliser des protections adaptées. Il faut éloigner le produit des sources de feu; pour lutter contre un incendie, la fiche précise de ne pas utiliser d'eau.

Sujet officiel associé (PDF) : https://bacpropc.fr/assets/annales/bac-pro-pc/Épreuve écrite - Concours Général des Métiers (Plastiques et composites)/2015/Bac Pro PC - Épreuve écrite - Concours Général des Métiers (Plastiques et composites) - Session 2015 - 2-Sujet.pdf
Ressources Bac Pro PC : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.