Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du Bac Pro PC, veuillez visiter :
bacpropc.fr/annales-sujets-et-corriges

Ministère de l'Education Nationale et de la Recherche

CONCOURS GENERAL DES METIERS PLASTIQUES ET COMPOSITES - SESSION 2023

ORGANISATION DE L'ÉPREUVE PRATIQUE

Epreuve T1 : 15 min de lecture du dossier + 2h30 sur poste

Nom et prénom du candidat : _____

Epreuve T1 THERFOFORMAGE	
Machine	Thermoformeuse FORMECH TF 50
Pièce	Plateau de calage CT
Outillage	2 outillages ; 2 empreintes/outillage
Matière	MP recyclée : SWEETYLENE PE / PS ép : 1000 µ
Documents ressource	Dossier de fabrication ; notice fournisseur ; Grille d'évaluation.

Ordre de Fabrication

REFERENCE PIECE :	Plateau de calage CT	**N° de MACHINE :**	FORMEC TF 50
MATIERE :	SWEETYLENE PE/PS 1000 µ - Recyclée		
DATE DE LANCEMENT PREVUE :	23/05/2023	**DATE DE FIN DE PRODUCTION ESTIMEE :**	26/05/2023
QUANTITE A PRODUIRE : Validation des réglages	4 pièces Conformes	**TEMPS DE CYCLE ESTIME (s) :**	110 s

Activités demandées :

- ☐ Contrôler les sécurités machine.
- ☐ Justifier les équipements de sécurité de l'opérateur.
- ☐ Préparer la matière d'œuvre.
- ☐ Identifier et justifier des paramètres de mise en œuvre.
- ☐ Vérifier les paramètres de réglages, de travail.
- ☐ Manipuler la machine.
- ☐ Justifier les répartitions de la matière après transformation.
- ☐ Mettre au point en ajustant les réglages.
- ☐ Valider la présérie.
- ☐ Prévoir la production.

DOSSIER REPONSES CANDIDAT

NOM et Prénom : …….

Justifications écrites :

Répartition matière :

- **Q1** La matière SWEETYLEN est composée de deux couches de matières différentes. Déterminer à partir de la fiche technique l'épaisseur en millimètre de polystyrène présent sur votre plaque.

Le cycle de thermoformage

- **Q2** Décrire le cycle de thermoformage sachant que vous mettrez en œuvre le bullage. Forme de description au choix : texte ; type instruction par étape ; logigramme ; grafcet …

Contrôle

- **Q3** Compléter la fiche Historique de contrôle de votre produit qui se trouve en annexe.

Détourage

- **Q4** Proposer des solutions techniques pour le détourage des plateaux de calage.

-
-
-
-
-
-

Les calculs préparatoires de production

- **Q5** Déterminer le temps de production pour réaliser 100 plateaux de calage :

- **Q6** Déterminer la quantité de matière (en kg) utilisée pour réaliser les 100 pièces :

- **Q7** Calculer le taux d'étirement au point D (voir fiche de contrôle) :

- **Q8** Vérifier par calcul la distance d'écartement entre les deux outillages :

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.